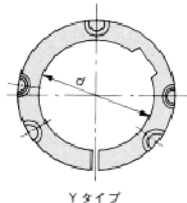
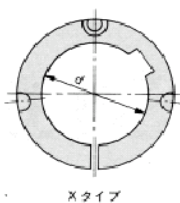
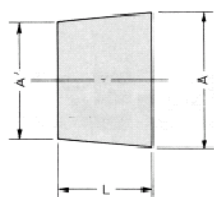


■STB ブッシング寸法表



型番 (AL)	最大軸径dmax		ブッシング タイプ	A	A'	L	止ねじまたはボルト		質量(kg)		GD ² (kgfm ²)	
	(新 JIS キー)	(旧 JIS キー)					サイズ*	数	(dmax)	(dmax/2)	(dmax)	(dmax/2)
3622	22	22	X	36	33.25	22	(A)M6×12	2	0.09	0.13	0.00007	0.00008
4225	28	28	X	42	38.88	25	(A)M6×12	2	0.12	0.21	0.00014	0.00018
5035	32	32	X	50	45.63	35	(A)M8×16	2	0.25	0.41	0.00042	0.00052
6340	42	42	X	63	58.00	40	(A)M10×18	2	0.44	0.74	0.00117	0.00150
8545	60	60	X	85	79.38	45	(A)M12×25	2	0.82	1.51	0.00414	0.00570
11055	75	75	X	110	103.13	55	(A)M16×32	2	1.8	3.1	0.0148	0.0195
11080	〃	〃	X	〃	100.00	80	〃	〃	2.5	4.4	0.0205	0.0273
13070	90	85	Y	130	121.25	70	(B)M14×40	3	3.1	5.5	0.0356	0.0480
13090	〃	〃	Y	〃	118.75	90	〃	〃	3.8	6.9	0.0442	0.0590
14090	100	95	Y	140	128.75	90	(B)M16×45	3	4.2	8.0	0.057	0.080
160110	110	110	Y	160	146.25	110	(B)M20×50	3	7.2	13	0.122	0.164
180140	125	125	Y	180	162.50	140	(B)M24×60	3	11	20	0.244	0.335
2210170	140	140	Y	220	198.75	170	(C)M30×90	3	24	38	0.756	0.930

◎ 注 (A)は六角穴付止ねじ(ねじ先特製)、(B)は六角穴付ボルト(全ねじ使用)、(C)は六角ボルト(特殊座金付)

■STB ブッシング伝達トルク

型番	ねじめつけ トルク(kgfcM)	軸径 d	伝達トルク(kgfm)	
			定格トルク	限界トルク
3622	35	22	6.5	8
		18	5.1	
		12	3.1	
4225	40	28	10	12
		20	7.1	
		12	3.6	
5035	100	32	21	25
		25	16	
		19	11	
6340	180	42	37	45
		35	31	
		24	20	
8545	400	60	92	125
		45	65	
		28	38	
11055	800	75	170	240
		55	125	
		35	70	
11080	800	75	190	280
		60	15	
		42	90	

型番	ねじめつけ トルク(kgfcM)	軸径 d	伝達トルク(kgfm)	
			定格トルク	限界トルク
13070	1000	90	320	450
		70	235	
		48	150	
13090	1000	90	350	500
		70	255	
		48	160	
14090	1600	100	500	750
		80	385	
		60	275	
160110	2800	110	750	1250
		90	600	
		75	470	
180140	4000	125	1060	1700
		110	900	
		90	710	
2210170	7000	140	1550	2800
		120	1300	
		(100)	1050	

STBフッシング標準軸穴径一覧表

フッシング 型番	標準軸穴径																								
	12	14	15	16	18	19	20	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	
3622																									
4225																									
5035																									
6340																									
8545																									
11055																									
11080																									

フッシング 型番	標準軸穴径																	
	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	110	120	125	130	140	
13070																		
13090																		
14090																		
160110																		
180140																		
220170																		

印、新 JIS キーみぞのみです。

備考 1.軸穴は、上表以外の寸法も加工させて頂きます。(但し最大軸穴径を超える場合は別途御相談下さい。)

2.上記サイズは、標準在庫品です。

3.キーみぞにつきましては、下記の新 JIS(1972)、旧 JIS をすべて標準化致しました。

(上記標準軸穴径には新、旧両方のキーみぞを標準化しています。)

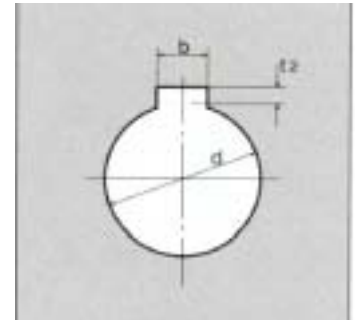
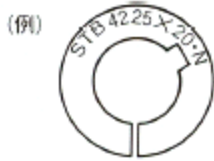
3-1 新 JIS キーのフッシングは、ケースに新 JIS 3-2 旧 JIS キーのフッシングは、ケースに旧 JIS

キーの表示がしてあり、フッシング本体には、

キーと表示があり、フッシング本体には、軸穴径

軸穴径の後に「N」と表示してあります。

の後に「F」と表示してあります。



4.ご注文に際しましては、フッシング品番、軸穴径、キーみぞ新 JIS・旧 JIS の区別をお知らせ下さい。

(例) フッシング品番 軸穴径 キーみぞ
4225 20 新 JIS

● 参考:適用キーみぞ寸法

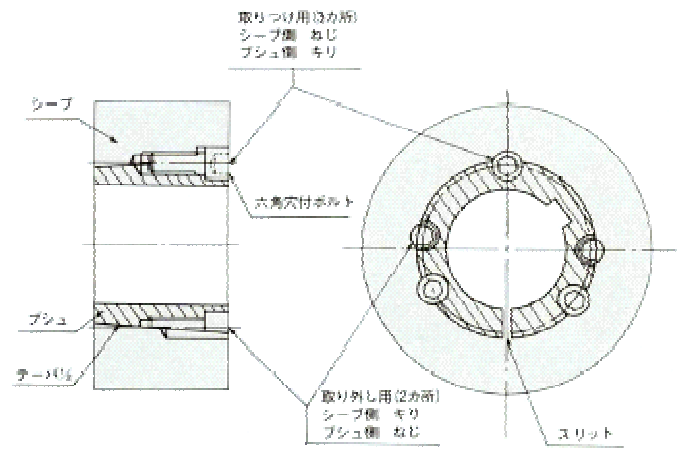
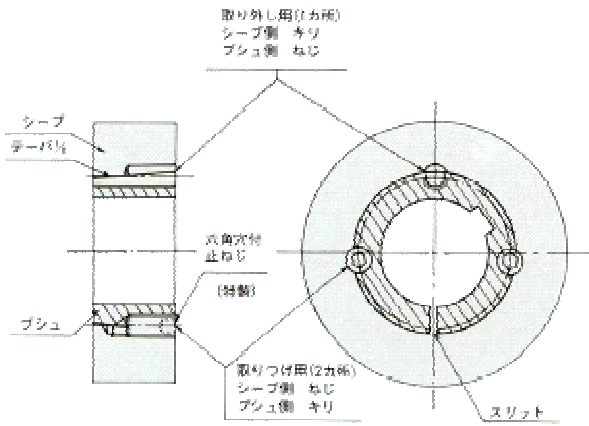
新 JIS(1976)			
適応する軸径 d	キーみぞ基準寸		キーの呼び寸法
	b JS9	t2	
12をこえ 17以下	5	2.3	5 × 5
17をこえ 22以下	6	2.8	6 × 6
22をこえ 30以下	8	3.3	8 × 7
30をこえ 38以下	10	3.3	10 × 8
38をこえ 44以下	12	3.3	12 × 8
44をこえ 50以下	14	3.8	14 × 9
50をこえ 58以下	16	4.3	16 × 10
58をこえ 65以下	18	4.4	18 × 11
65をこえ 75以下	20	4.9	20 × 12
75をこえ 85以下	22	5.4	22 × 14
85をこえ 95以下	25	5.4	25 × 14
95をこえ 110以下	28	6.4	28 × 16
110をこえ 130以下	32	7.4	32 × 18
130をこえ 150以下	36	8.4	36 × 20

旧 JIS			
適応する軸径 d	キーみぞ基準寸		キーの呼び寸法
	b F7	t2	
13をこえ 20以下	5	2	5 × 5
20をこえ 30以下	7	3	7 × 7
30をこえ 40以下	10	3.5	10 × 8
40をこえ 50以下	12	3.5	12 × 8
50をこえ 60以下	15	5	15 × 10
60をこえ 70以下	18	6	18 × 12
70をこえ 80以下	20	6	20 × 13
80をこえ 95以下	24	8	24 × 16
95をこえ 110以下	28	9	28 × 18
110をこえ 125以下	32	10	32 × 20
125をこえ 140以下	35	11	35 × 22

構造

呼び 3622 ~ 11080

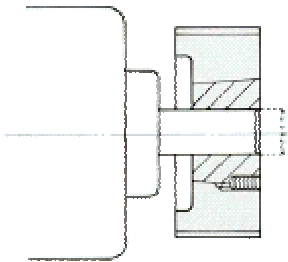
呼び 13070 ~ 220170



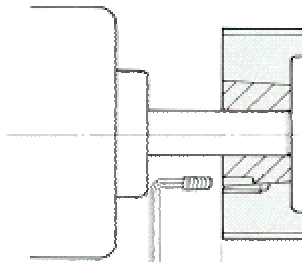
備考: 220170 は六角ボルト使用(ボルト頭がボス端面より出ます。)

取りつけ

標準取りつけ

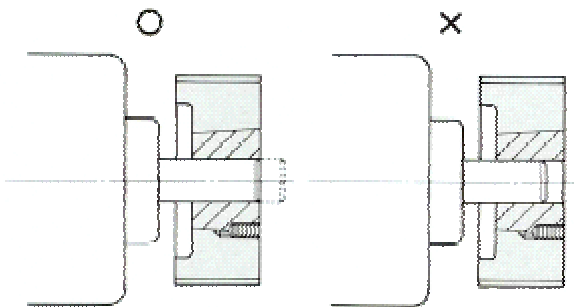


逆取りつけ



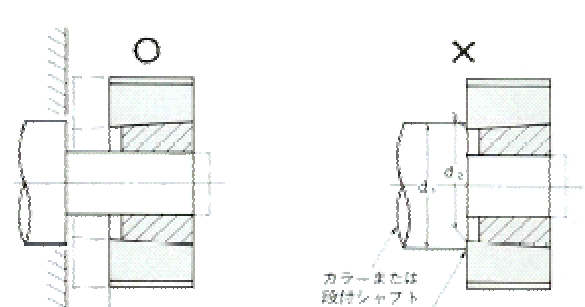
おじ取りつけスペースが必要です。
(狭い場所では、おじの取り付け、取り外しが困難のためなるべく避ける)

取りつけ注意



軸はブッシング長さ一杯まで、または軸が出る様セットして下さい。

段付シャフトまたはカラーを付ける場合の寸法及び注意



軸径の5%程度(最小2~3mm) 除肉がある場合も、除肉の代をあげる。
カラーまたは段付シャフト
 d_1, d_2 密着不可 (取り外し出来ない)

STB ブッシングの取り扱い要領

組立分解用具

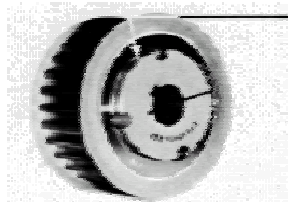
トルクレンチおよび六角棒スパナ
 プラスチックハンマー
 ドライバー(マイナス)
 その他分解組立に必要な用具

起動・停止または正・逆転の頻度の多い機械に御使用の場合は、負荷試運転後取りつけねじの増し締めを行って下さい。増し締めの出来ない場合は、ねじ部にゆるみ防止剤(ロックタイト242、スリーボンド1404等取りはずしの出来るロック剤)をつけられることをお奨め致します。

取り付け要領

1. 軸穴およびテーパ部の油、ゴミなどをきれいに拭きとってください。

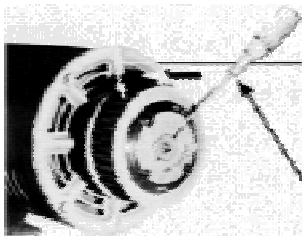
2. ブッシングとプーリの仮組み立て



ブッシュが浮いている状態(テーパが密着していない)

○止ねじ(またはボルト)は全長の $\frac{2}{3}$ 程締める。

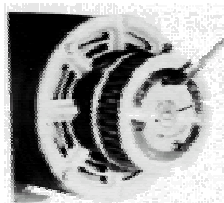
3. 軸への差し込み



ブッシュが浮いている状態(テーパが密着していない)

ドライバーなどで割りを広げると入りやすい。

4. 止めねじの締めつけ



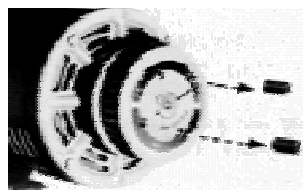
出来る限りトルクレンチで締めつける。

○締めつけは、少しづつ交互に行います。
 ○最終各ねじを2~3回ずつ均一なトルクで締め付け各ねじが確実に締まっていることを確認します。

5. 取り付け完了

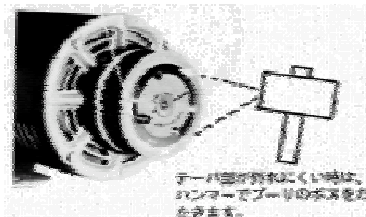
取り外し要領

1. 取り付け用ねじ(またはボルト)を抜く。



2. テーパ部のはめ込みをゆるめる

○ねじ先およびねじ部に油をつける。
 ○ブッシュが5m/m程飛び出すまでねじ込む



テーパ部が入れにくい時は、ハンマーでプーリの穴をたたきます。

3. 軸より取り外す



ドライバーでスロット(割り)を広げるとスムーズに抜けます。

4. 取り外し完了

推奨するねじ締めつけトルク表

ブッシング型番	ねじの呼び	締めつけトルク (kg f cm)	ブッシング型番	ねじの呼び	締めつけトルク (kg f cm)
3622	M6	35	13070	M14	1000
4225	M6	40	13090	M14	1000
5035	M8	100	14090	M16	1600
6340	M10	180	160110	M20	2800
8545	M12	400	180140	M24	4000
11055	M16	800	220170	M30	7000
11080	M16	800			

STB ユニバーサル・アダプターシリーズ

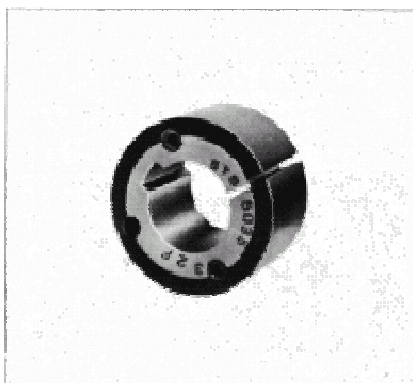
STB ユニバーサル・アダプターシリーズは、STB プッシングのメリットを、あらゆる回転体に、ご利用頂くために企画・開発された商品です。

STB ユニバーサル・アダプターシリーズは、プッシング用として設計・製作されていない回転体に、ストレート穴の加工 ボルト結合 溶接等のいずれかを選択することにより、簡単にSTB プッシングのメリットを活用することができるシリーズです。トータル・コスト・ダウンにつながるSTB プッシングシステムを、ぜひお役立てください。

(適用回転体)

例、プーリ、スプロケット、ファンローター、インペラー、攪拌羽根等

STB ユニバーサル・ハブ STB Universal Hubs



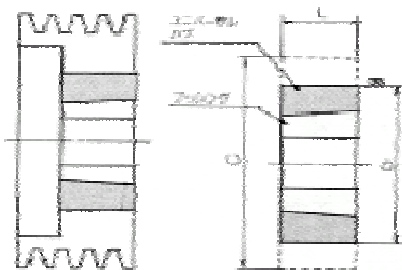
使用方法

回転体のボス部に、ユニバーサル・ハブのD寸法に合わせたストレート穴加工を仕上げることで、すぐにご使用いただけます。

取付方法

ユニバーサル・ハブを回転体のストレート穴に挿入し、これにプッシングをセットし止めねじを締めつけると、テーパの楔効果とスリットのばね作用で回転体 ハブ 軸との締結が確実に行えます。

材 質 FC200 以上



ユニバーサル・ハブ 呼び番	適用プッシング 型番	適用軸径	1 D	L	2 C(最小)	
					FC200	鋼材
UH3622	3622	12~22	46	22	70	63
UH4225	4225	12~28	53	25	80	73
UH5035	5035	19~32	63	35	95	88
UH6340	6340	24~42	80	40	115	110
UH8545	8545	28~60	105	45	150	140

- 1 ボス側D寸法はG7公差を目標に加工して下さい。
- 2 使用条件が厳しい場合はボス径を大きくする必要があります。

STB ユニバーサル・アダプター 設計資料

■STB プッシング伝達トルク

番型	ねじしめつけ トルク (kg f cm)	伝達トルク(kg f cm)	
		定格トルク	限界トルク
3622	35	A - I P E I J に よ る	8
4225	40		12
5035	100		25
6340	180		45
8545	400		125

記 伝達トルクはねじしめつけトルクが適正に行われた場合を示します。

プッシング 型番の選定は、プッシング 伝達トルクに余裕をもって選定してください。

■STB プッシング標準軸穴径一覧表

プッシング 型番	標準 軸 穴 径																					
	12	14	15	16	18	19	20	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	
3622																						
4225																						
5035																						
6340																						
8545																						

印 新 JIS キーのみです。

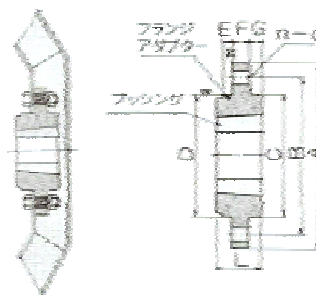
STBユニバーサル・フランジ・アダプター STB Universal Flanged Adapter



使用方法
回転体にインロー加工
とボルト穴用加工を仕
上げるだけです。

取付方法
ユニバーサル・フラン
ジ・アダプターを回転
体にボルト結合し、プ
ッシングをセットして
軸と締結すれば確実に
セットされます。

1 材質
FC200 以上



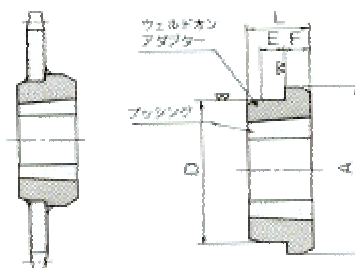
ユニバ ーサル フランジ アダプター 呼び番	適用 プッシング 型番	適用 軸径	A	B	C	D (h7)	E	F	G	L	ボルト 穴 n-d	回転体 取りつけ ボルト の呼び
UF 5035	5035	19 ~ 32	125	100	78	80	6	14	8	35	6-8.5	M8
UF 6340	6340	24 ~ 42	145	120	98	95	6	14	8	40	6-8.5	M8
UF 8545	8545	28 ~ 60	190	160	130	130	8	16	10	45	8-10.5	M10

1 ボルトは回転体の厚さにより長さが異なりますので貴社で御手配下さい。

STBユニバーサル・ウェルドオン・アダプター STB Universal Weld-on Adapter



使用方法及び取り付け方法ユニバ
ーサル・ウェ
ルドオン・アダプターは
スチール製のボスで
これを回転体に溶接し
プッシングをセットす
れば確実に軸との締結
が行えます。



ユニバーサル ウェルドオン アダプター 呼び番	適用 プッシング 型番	適用軸径	A	D ($\begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$)	E	F	L
UW3622	3622	12 ~ 22	60	50	7	10	22
UW4225	4225	12 ~ 28	73	60	8	12	25
UW5035	5035	19 ~ 32	85	70	10	14	35
UW6340	6340	24 ~ 42	100	85	12	16	40
UW8545	8545	28 ~ 60	125	110	15	20	45

記 1.プッシングの伝達トルク及び標準軸穴径はページA-5をご覧ください。

2.型番の選定はプッシングの伝達トルクに余裕をもって選定ください。