

Kilowood[®] 千木[®]

成都成林数控刀具股份有限公司
油压チャックホルダ





成都成林数控刀具股份有限公司は成都市温江区海峡科学技術園蓉台大道南段7号に位置して、敷地面積は3900㎡で、12000㎡の自動化研究開発センターと生産作業場、何百台の刃物や工具生産システム、測量設備あつて、CNC設備や機械加工に組み合わせてセットにする高性能旋盤刃物、フライスやボーリング用回転刃物、チップ、工具システム及び整体合金刃物等のシリーズ部品が提供しています。お客様のニーズによって、加工方案、非標準工具設計、制作や現場サービスも提供できます。

成都成林数控刀具有限公司是にISO9001:2015品質管理システム認証を取得しました。

会社は：

中国機械工業金属切削刃物技術協会常務理事単位；

中国機械製造工芸協会常務理事単位；

全国切削刃物標準化技術委員会委員単位；

全国CNC多軸トレーニング同盟会員単位；

全国機械業界現代職業教育創新実践パートナー企業。

● 油圧チャックホルダ



ニューシリーズー油圧チャックホルダ

特長及びメリット

刃物の取り付け精度，保持力が高く，高精度な加工に適しています。

豊富な把握径と長さのバリエーションが充実します。

多様な加工を実現します。

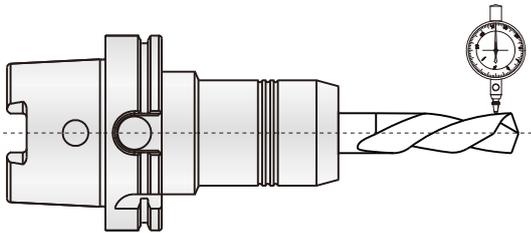
● 油圧チャックホルダ

刃物の高精度な保持力のベストチョイス

- 卓越した取り付け精度
- 保持力が高い
- 多様化する加工用途に対応します。
- 本体はHSK、7:24などのテーパシャンクに対応可能です。
- レンチ1本で刃物の脱着が可能で、調整も簡単です。



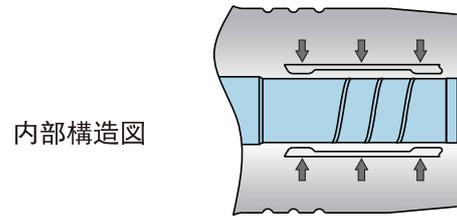
卓越した取り付け精度



把握径の2.5倍（50mm以下）先の振れ精度が
0.003mm以下変動なし。

均一な切削加工と優れた再現精度により仕上げ面
の向上と刃物工具寿命の向上を可能にします。

保持力が高い

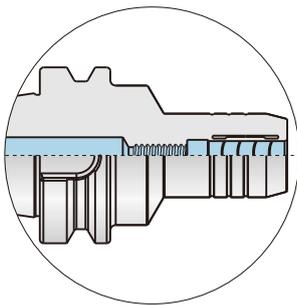


内部構造図

内部構造の均一変形により
確実なクランプが得られます。

センタースルークーラント対応及び方向の調整可能

センタースルークーラント対応の実現により刃物
工具の寿命を延ばすことが可能で、刃物交換工数
の削減や刃具費の低減に貢献します。



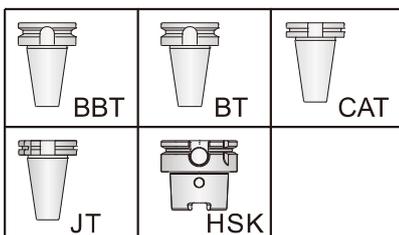
⚠ 注意！ 工具が未
挿入の場合にスクリュ
を締めないでください。

動バランスが高い

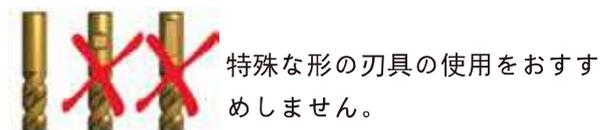
静バランス調整の設計及び、
動バランスの測定を採用します。



HSK、7:24などのテーパシャンクに対応可能



多様化する加工用途に対応



● 油圧チャックホルダ

高精度なコレット方式で汎用の用途に対応

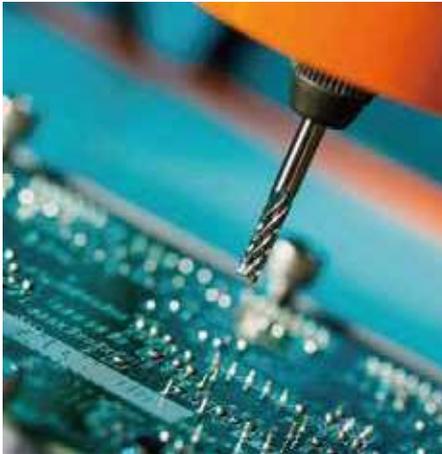


簡単な操作、迅速な刃物交換実現



レンチ1本で刃物の脱着が可能です。

使用分野



電子情報



自動車



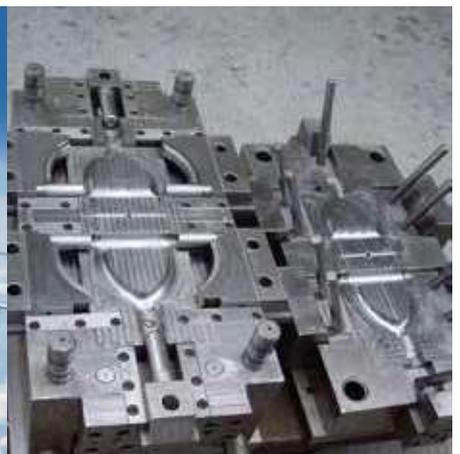
石油化学



産業機械



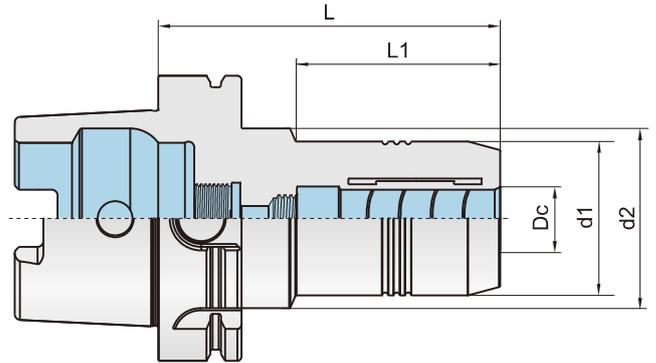
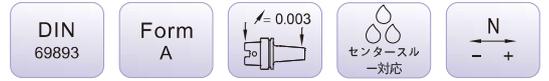
飛行機



金型

● 油圧チャックホルダ

油圧チャックホルダ——標準タイプHSK63A



型番 Type	在庫 Stock	ホルダ型式 Taper type	寸法(mm) Dimension					HCコレット HC collet	レンチ Wrench	重量 (kg)
			Dc	d1	d2	L1	L			
HSK63A-KHC06-80	●	HSK63A	6	26	50	28	80	-	TS5Z	
HSK63A-KHC08-80	●	HSK63A	8	30	50	30	80	-	TS5Z	
HSK63A-KHC10-80	●	HSK63A	10	32	50	34	80	-	TS5Z	
HSK63A-KHC12-85	●	HSK63A	12	34	50	40	85	HC12	TS5Z	
HSK63A-KHC14-90	●	HSK63A	14	36	50	46	90	-	TS5Z	
HSK63A-KHC16-90	●	HSK63A	16	38	50	44	90	-	TS5Z	
HSK63A-KHC18-90	●	HSK63A	18	40	50	45	90	-	TS5Z	
HSK63A-KHC20-90	●	HSK63A	20	42	50	47	90	HC20	TS5Z	
HSK63A-KHC20-150	●	HSK63A	20	42	50	107	150	HC20	TS5Z	
HSK63A-KHC20-200	●	HSK63A	20	42	50	157	200	HC20	TS5Z	
HSK63A-KHC25-120	●	HSK63A	25	57	66	57	120	-	TS5Z	
HSK63A-KHC32-125	●	HSK63A	32	64	75	59	125	HC32	TS5Z	



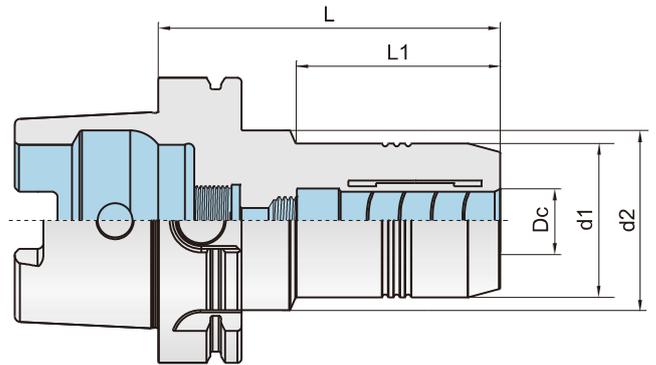
チップ孔付きホルダの注文を承ります。注文例: HSK63A-KHC06-80(IC)
Tool holders with chip hole are available, order example: HSK63A-KHC06-80(IC)

● 標準在庫品 Unallocated stock
 ○ 利用可能在庫品 Available stock
 ○ 受注生産品 Order production

● 油圧チャックホルダ

油圧チャックホルダー—標準タイプHSK100A

DIN 69893
Form A
 $\lambda = 0.003$
センタースル一対応
N
-
+



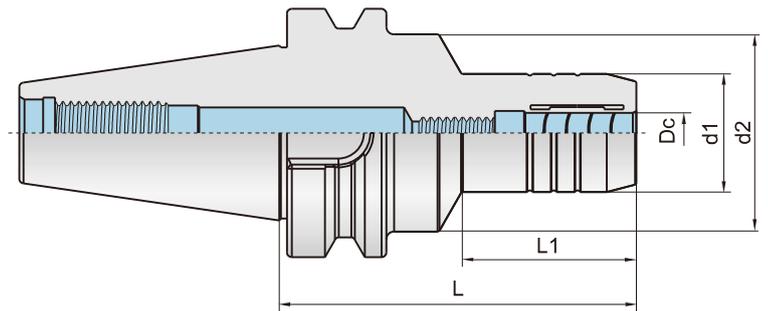
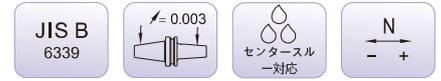
型番 Type	在庫 Stock	ホルダ型式 Taper type	寸法(mm) Dimension					HCコレット HC collet	レンチ Wrench	重量 (kg)
			Dc	d1	d2	L1	L			
HSK100A-KHC06-80	●	HSK100A	6	26	50	30	80	-	TS5Z	
HSK100A-KHC08-80	●	HSK100A	8	30	50	31	80	-	TS5Z	
HSK100A-KHC10-90	●	HSK100A	10	32	50	38	90	-	TS5Z	
HSK100A-KHC12-95	●	HSK100A	12	34	50	44	95	HC12	TS5Z	
HSK100A-KHC16-100	●	HSK100A	16	38	50	51	100	-	TS5Z	
HSK100A-KHC20-105	●	HSK100A	20	42	50	58	105	HC20	TS5Z	
HSK100A-KHC20-150	●	HSK100A	20	42	50	103	150	HC20	TS5Z	
HSK100A-KHC20-200	●	HSK100A	20	42	50	153	200	HC20	TS5Z	
HSK100A-KHC25-110	●	HSK100A	25	57	66	64	110	-	TS5Z	
HSK100A-KHC32-110	●	HSK100A	32	64	75	63	110	HC32	TS5Z	

チップ孔付きホルダの注文を承ります。注文例: HSK63A-KHC06-80(IC)
 Tool holders with chip hole are available, order example: HSK63A-KHC06-80(IC)

● 標準在庫品 Unallocated stock
 ○ 利用可能在庫品 Available stock
 ○ 受注生産品 Order production

● 油圧チャックホルダ

油圧チャックホルダー—標準タイプBT30/BBT30



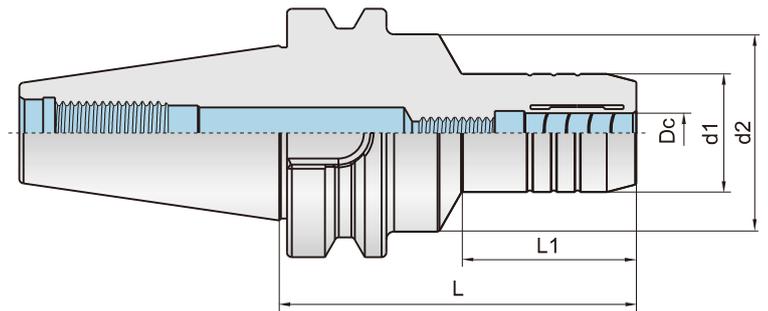
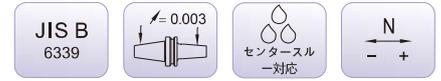
型番 Type	在庫 Stock	ホルダ型式 Taper type	寸法(mm) Dimension					HCコレット HC collet	レンチ Wrench	重量 (kg)
			Dc	d1	d2	L1	L			
BT30-KHC06-75	●	BT30	6	26	50	30	75	-	TS5Z	
BT30-KHC08-75	●	BT30	8	30	50	31	75	-	TS5Z	
BT30-KHC10-80	●	BT30	10	32	50	37	80	-	TS5Z	
BT30-KHC12-85	●	BT30	12	34	50	42	85	HC12	TS5Z	
BT30-KHC16-90	●	BT30	16	38	50	49	90	-	TS5Z	
BT30-KHC20-90	●	BT30	20	42	50	51	90	HC20	TS5Z	
BBT30-KHC06-75	●	BBT30	6	26	50	30	75	-	TS5Z	
BBT30-KHC08-75	●	BBT30	8	30	50	31	75	-	TS5Z	
BBT30-KHC10-80	●	BBT30	10	32	50	37	80	-	TS5Z	
BBT30-KHC12-85	●	BBT30	12	34	50	42	85	HC12	TS5Z	
BBT30-KHC16-90	●	BBT30	16	38	50	49	90	-	TS5Z	
BBT30-KHC20-90	●	BBT30	20	42	50	51	90	HC20	TS5Z	

➡ 注文例: BT30-KHC06-75
Order example: BT30-KHC06-75

● 標準在庫品 Unallocated stock
 ① 利用可能在庫品 Available stock
 ○ 受注生産品 Order production

● 油圧チャックホルダ

油圧チャックホルダ——標準タイプBT40/BBT40



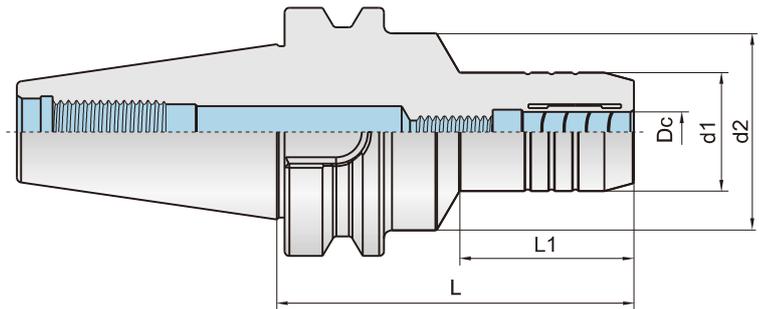
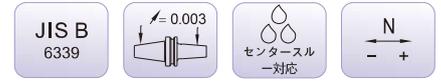
型番 Type	在庫 Stock	ホルダ型式 Taper type	寸法(mm) Dimension					HCコレット HC collet	レンチ Wrench	重量 (kg)
			Dc	d1	d2	L1	L			
BT40-KHC06-90	●	BT40	6	26	50	36	90	-	TS5Z	
BT40-KHC08-90	●	BT40	8	30	50	40	90	-	TS5Z	
BT40-KHC10-90	●	BT40	10	32	50	41	90	-	TS5Z	
BT40-KHC12-90	●	BT40	12	34	50	42	90	HC12	TS5Z	
BT40-KHC14-90	●	BT40	14	36	50	43	90	-	TS5Z	
BT40-KHC16-90	●	BT40	16	38	50	44	90	-	TS5Z	
BT40-KHC18-90	●	BT40	18	40	50	45	90	-	TS5Z	
BT40-KHC20-90	●	BT40	20	42	50	49	90	HC20	TS5Z	
BT40-KHC20-140	●	BT40	20	42	50	99	140	HC20	TS5Z	
BT40-KHC25-100	●	BT40	25	57	66	57	100	-	TS5Z	
BT40-KHC32-105	●	BT40	32	64	75	61	105	HC32	TS5Z	
BBT40-KHC06-90	●	BBT40	6	26	50	36	90	-	TS5Z	
BBT40-KHC08-90	●	BBT40	8	30	50	40	90	-	TS5Z	
BBT40-KHC10-90	●	BBT40	10	32	50	41	90	-	TS5Z	
BBT40-KHC12-90	●	BBT40	12	34	50	42	90	HC12	TS5Z	
BBT40-KHC14-90	●	BBT40	14	36	50	43	90	-	TS5Z	
BBT40-KHC16-90	●	BBT40	16	38	50	44	90	-	TS5Z	
BBT40-KHC18-90	●	BBT40	18	40	50	45	90	-	TS5Z	
BBT40-KHC20-90	●	BBT40	20	42	50	49	90	HC20	TS5Z	
BBT40-KHC20-140	●	BBT40	20	42	50	99	140	HC20	TS5Z	
BBT40-KHC25-100	●	BBT40	25	57	66	57	100	-	TS5Z	
BBT40-KHC32-105	●	BBT40	32	64	75	61	105	HC32	TS5Z	

▶ 注文例: BT40-KHC08-90
Order example: BT40-KHC08-90

● 標準在庫品 Unallocated stock ● 利用可能在庫品 Available stock ○ 受注生産品 Order production

● 油圧チャックホルダ

油圧チャックホルダ——標準タイプBT50/BBT50



型番 Type	在庫 Stock	ホルダ型式 Taper type	寸法(mm) Dimension					HCコレット HC collet	レンチ Wrench	重量 (kg)
			Dc	d1	d2	L1	L			
BT50-KHC06-90	●	BT50	6	26	50	31	90	-	TS5Z	
BT50-KHC08-90	●	BT50	8	30	50	33	90	-	TS5Z	
BT50-KHC10-95	●	BT50	10	32	50	36	95	-	TS5Z	
BT50-KHC12-100	●	BT50	12	34	50	41	100	HC12	TS5Z	
BT50-KHC14-100	●	BT50	14	36	50	42	100	-	TS5Z	
BT50-KHC16-100	●	BT50	16	38	50	43	100	-	TS5Z	
BT50-KHC18-100	●	BT50	18	40	50	45	100	-	TS5Z	
BT50-KHC20-105	●	BT50	20	42	50	51	105	HC20	TS5Z	
BT50-KHC20-140	●	BT50	20	42	50	86	140	HC20	TS5Z	
BT50-KHC25-110	●	BT50	25	57	66	58	110	-	TS5Z	
BT50-KHC32-115	●	BT50	32	64	75	62	115	HC32	TS5Z	
BBT50-KHC06-90	●	BBT50	6	26	50	31	90	-	TS5Z	
BBT50-KHC08-90	●	BBT50	8	30	50	33	90	-	TS5Z	
BBT50-KHC10-95	●	BBT50	10	32	50	36	95	-	TS5Z	
BBT50-KHC12-100	●	BBT50	12	34	50	41	100	HC12	TS5Z	
BBT50-KHC14-100	●	BBT50	14	36	50	42	100	-	TS5Z	
BBT50-KHC16-100	●	BBT50	16	38	50	43	100	-	TS5Z	
BBT50-KHC18-100	●	BBT50	18	40	50	45	100	-	TS5Z	
BBT50-KHC20-105	●	BBT50	20	42	50	51	105	HC20	TS5Z	
BBT50-KHC20-140	●	BBT50	20	42	50	86	140	HC20	TS5Z	
BBT50-KHC25-110	●	BBT50	25	57	66	58	110	-	TS5Z	
BBT50-KHC32-115	●	BBT50	32	64	75	62	115	HC32	TS5Z	

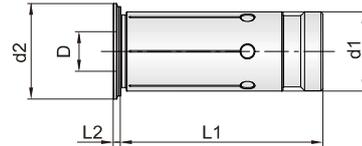
➡ 注文例: BT50-KHC06-90
Order example: BT50-KHC06-90

● 標準在庫品 Unallocated stock
● 利用可能在庫品 Available stock
○ 受注生産品 Order production

● 油圧チャックホルダ

油圧コレット（内部冷却）
Hydraulic Collet

把握径の2.5倍先の
振れ精度が0.003mm



型番 Coolant collet	在庫 Stock	寸法(mm) Dimension					重量 (kg)
		D	d1	d2	L1	L2	
HC12-3PC	●	3	12	16.5	45	2	0.05
HC12-4PC	●	4	12	16.5	45	2	0.05
HC12-5PC	●	5	12	16.5	45	2	0.05
HC12-6PC	●	6	12	16.5	45	2	0.05
HC12-8PC	●	8	12	16.5	45	2	0.05
HC20-3PC	●	3	20	24.1	50.5	2	0.1
HC20-4PC	●	4	20	24.1	50.5	2	0.1
HC20-5PC	●	5	20	24.1	50.5	2	0.1
HC20-6PC	●	6	20	24.1	50.5	2	0.1
HC20-8PC	●	8	20	24.1	50.5	2	0.1
HC20-9PC	●	9	20	24.1	50.5	2	0.1
HC20-10PC	●	10	20	24.1	50.5	2	0.1
HC20-12PC	●	12	20	24.1	50.5	2	0.1
HC20-14PC	●	14	20	24.1	50.5	2	0.1
HC20-15PC	●	15	20	24.1	50.5	2	0.1
HC20-16PC	●	16	20	24.1	50.5	2	0.1
HC32-8PC	●	8	32	35.5	60.5	2	0.28
HC32-10PC	●	10	32	35.5	60.5	2	0.28
HC32-12PC	●	12	32	35.5	60.5	2	0.28
HC32-14PC	●	14	32	35.5	60.5	2	0.28
HC32-16PC	●	16	32	35.5	60.5	2	0.28
HC32-18PC	●	18	32	35.5	60.5	2	0.28
HC32-20PC	●	20	32	35.5	60.5	2	0.28
HC32-25PC	●	25	32	35.5	60.5	2	0.28

● 標準在庫品 ① 利用可能在庫品 ○ 受注生産品
Unallocated stock Available stock Order production

● 油圧チャックホルダ

アプリケーション資料
Application Data

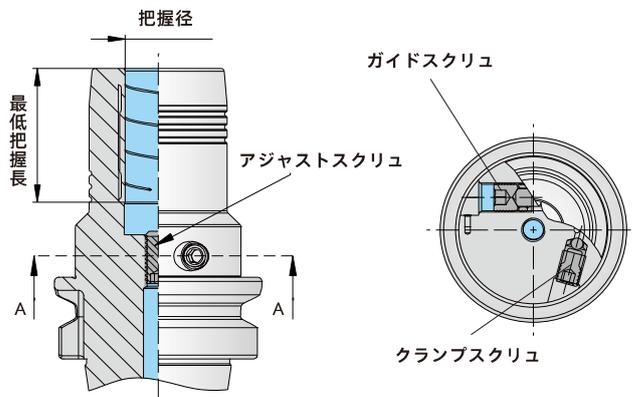
取り付け及び取り外し

- 刃具シャック部及び油圧チャック内径を、きれいなウエス等を用いて清掃してください。バリやごみが残ったまま取り付けると、精度に影響する恐れがあります。
- 六角レンチを使用してクランプスクリュをねじ底が当たるまで締め付け、それ以上の増し締めは行わないでください。
- 手でクランプスクリュを締め付け、電動工具等の使用をしないでください。
- 刃具を挿入しない状態での空締めは、行わないでください。内部を破損する恐れがあります。



注意

刃具の取り付けまたは取り外し時、切刃で手を切る恐れがありますので、軍手をご使用ください。高速回転中のチャックや刃具は大変危険ですので触れないでください。



把握力の確認

以下の場合、把握力のご確認を行ってください。

- 初めて使用するとき
- 刃具を100回以上交換したとき
- 3か月ごとに最低一回の確認

確認手順

- ① 20～25°Cの周囲環境で行ってください。
- ② 専用の把握力確認用グリップバーをチャック内径に最低把握以上差し込んでクランプスクリュを締め付けてください。
- ③ 手で把握力確認用グリップバーを簡単に抜き取ることができるかをお試しください。
- ④ 軽い力で抜き取れる場合は把握力が低下している恐れがあります。この場合、ホルダの利用はできなく、はやまに当社に返却してください。

把握力確認用グリップバー型式	チャック内径	最低把握長	最低締め付け回数
JHXB-KHC06	6	34	1.5
JHXB-KHC08	8	34	1.5
JHXB-KHC10	10	39	1.5
JHXB-KHC12	12	45	2
JHXB-KHC14	14	45	2
JHXB-KHC16	16	48	2
JHXB-KHC18	18	48	2
JHXB-KHC20	20	51	3
JHXB-KHC25	25	56	3
JHXB-KHC32	32	58	3

把握長の管理

- 刃具の突き出し長さの調整には、アジャストスクリュをご使用ください。そうすると、
 - ① 刃具が底に当たることを防止でき、把握精度を向上させます。
 - ② 把握長の不足を防止でき、刃具のクランプ状態を保証できます。



刃物が底に触れる



刃物はできるだけ入れますようにもっと深いところです

動バランス指標

- 動バランス指標は下の表に表されています。

ホルダシャック型式	推奨値
BT30/40/50	G6.3 15000回転/分
JT30/40/50	G6.3 15000回転/分
HSK-A 32-63	G6.3 15000回転/分
HSK-A 80-100	G6.3 12000回転/分
HSK-C 32-63	G6.3 15000回転/分
HSK-C 80-100	G6.3 12000回転/分
HSK-E 32-63	G6.3 30000回転/分

- より高い精度の動バランスのご希望はご注文時になります。

● 油圧チャックホルダ

アプリケーション資料
Application Data

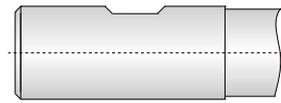
適用刀具形状

- 型式A: 円筒シャンク (DIN1835-FormA)
- 型式B: 特殊円筒シャンク (DIN1835-FormB)
- 型式C: 2° サイド固定式シャンク (DIN1835-FormE)

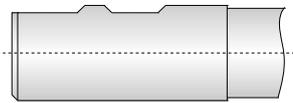
型式Bと型式Cは油圧コレットの使用をお勧めします。



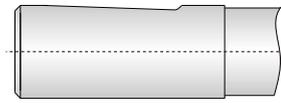
TypeA



TypeB



TypeB



TypeC

基本パラメータ

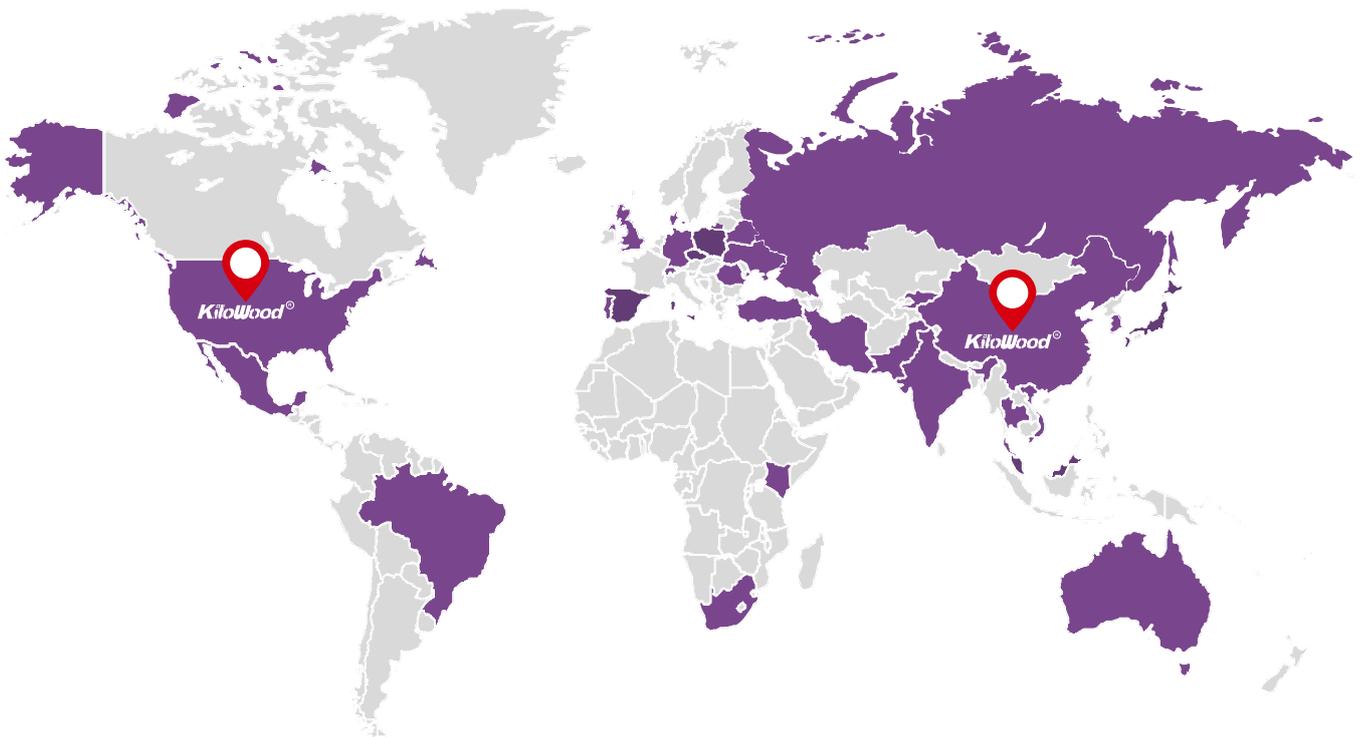
穴径 (mm)	Max.rpm		最小トルク (NM)	最小把握深さ	径方向の切削抵抗の 許容値 (N,突き出し 長さ50mmの所)	工具径 (mm)
	L1≤125	L1>125				
Ø6	40000	20000	12	27	225	6 h6
Ø8	40000	20000	20	27	370	8 h6
Ø10	40000	20000	46	31	540	10 h6
Ø12	40000	20000	75	36	650	12 h6
Ø16	40000	20000	160	39	1410	16 h6
Ø20	40000	20000	280	41	1860	20 h6
Ø25	15000	10000	450	47	4400	25 h6
Ø32	15000	10000	700	51	6500	32 h6

- 機械精度及び寿命を保証するため、動バランス精度はG6.3より大きいと確保しなければなりません。

油圧コレットのトルク値

- 以下のデータは実測値を基に、ある程度の安全係数を考慮して算出されたデータとなります。
測定された刀具シャンクは円筒状で、寸法精度はh6の下限の差となります。

ホルダ の穴径 (mm)	油圧コレット (mm)																		最小ク ランプ トルク N, M
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	25	
12	4	5	7	12	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	最小ク ランプ トルク N, M
20	6	10	16	28	45	50	70	80	100	115	125	130	140	170	200	-	-	-	
32	-	-	-	36	-	46	-	82	-	120	-	140	-	200	-	260	280	400	



KiloWood®

著作権によって保護されており
 当社は製品及びカタログを更新する権利を保留する

Kilowood® 包容、成長、希望.....

日本総代理店:

株式会社イノテック

TEL: 086-201-2932

TEL: 086-201-3206 (総代理店)

FAX: 086-201-2933

〒704-8125 岡山市東区西大寺川口420-1

中国本社:

成都成林数控刀具股份有限公司

工場の住所: 成都市温江区海峡科学技術園蓉台大道7号

メールアドレス: sales@kilowood.com

www.kilowood.com



Wechat



ウェブサイト